

Краткая инструкция по монтажу цилиндров

Цилиндры из каменной ваты являются наилучшим техническим решением для теплоизоляции трубопроводов. Широкий диапазон типоразмеров цилиндров позволяет изолировать трубопроводы любых диаметров. Срок службы изоляции напрямую зависит от качества выполненного монтажа.



EURO - ШЕЛЛ
EURO - ШЕЛЛ/Ф



ОАО «ТИЗОЛ»

624223 Свердловская обл, г. Нижняя Тура, ул. Малышева 59

Отдел продаж: (34342) 2-63-13, 2-63-14

www.tizol.com

Монтаж теплоизоляционных цилиндров EURO-ШЕЛЛ (не фольгированных)

До проведения монтажно-изоляционных работ цилиндры должны находиться в упакованном виде в условиях исключающих их увлажнение и механическое повреждение.

Теплоизоляционные цилиндры монтируют на предварительно подготовленную поверхность трубопровода защищенную от коррозии.

Цилиндры устанавливают на трубопровод через продольный разрез, вплотную друг к другу, (рис.1) с обязательным смещением продольных стыков относительно друг друга (рис.2). Установленные на трубопроводе теплоизоляционные цилиндры стягивают хомутами из стальной или пропиленовой ленты 13x0,4мм (рис.3). Для цилиндров с внешним диаметром менее 500мм допускается использовать стальную оцинкованную проволоку диаметром 0,9мм. Шаг между хомутами не должен превышать 300 мм.

Герметизация внешнего слоя в местах крепления опорных элементов:

Перед монтажом в цилиндрах вырезают необходимые отверстия (пазы) под опорные элементы (рис.3). Место контакта цилиндра и опорного элемента обрабатывают герметиком. В местах расположения опорных элементов цилиндры дополнительно закрепляют хомутами из стальной или пропиленовой ленты 13x0,4мм. Шаг между хомутами не должен превышать 300 мм.

Отводы и колена трубопровода изолируют сегментами, нарезанными из теплоизоляционных цилиндров. Угол реза и количество частей определяют по месту. Для изоляции тройникового соединения трубопровода теплоизоляционные цилиндры нарезают по месту монтажа под нужным углом (рис.5). При монтаже на каждый сегмент устанавливают не менее одного стягивающего хомута. Отводы и колена могут так же изолироваться прошивными базальтовыми матами МПБ-30, МПБ-50/СТ2.

Для предотвращения повреждения тепловой изоляции трубопровода в конструкции предусматривают покрытие из пластика или металла (рис.4), (рис.5). Материалы покрытия укладывают внахлест с перекрытием не менее 50 мм. Крепление пластиковых покрытий производят бандажами с шагом 300 мм. Металлические покрытия, из алюминиевых сплавов или оцинкованной стали, по продольным и поперечным швам соединяют самонарезающими винтами и заклепками.

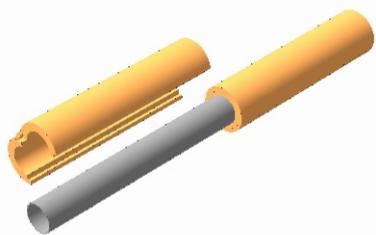


рис. 1

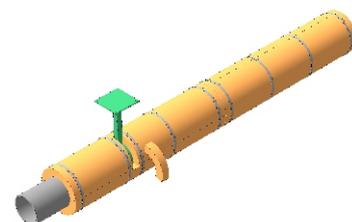


рис. 3

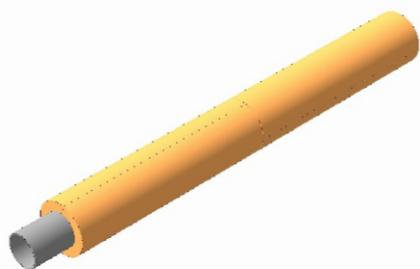


рис. 2

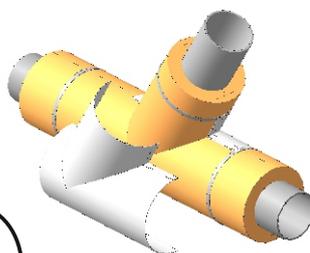


рис. 5

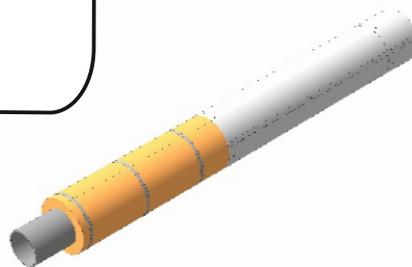


рис. 4

Монтаж теплоизоляционных цилиндров EURO-ШЕЛЛ (фольгированных)

Теплоизоляционные цилиндры монтируют на предварительно подготовленную поверхность трубопровода защищенную от коррозии.

Цилиндры устанавливают на трубопровод через продольный разрез, вплотную друг к другу, (рис.1) с обязательным смещением продольных стыков относительно друг друга.

Продольные стыки установленных на трубопроводе кашированных теплоизоляционных цилиндров плотно сжимают и проклеивают скотчем «Ламс» (рис.2). Аналогично заклеивают кольцевые стыки между цилиндрами. Установленные на трубопроводе теплоизоляционные цилиндры стягивают хомутами из стальной или пропиленовой ленты 13x0,4мм (рис.3). Для цилиндров с внешним диаметром менее 500мм допускается использовать стальную оцинкованную проволоку диаметром 0,9мм. Шаг между хомутами не должен превышать 300 мм.

Герметизация внешнего слоя в местах крепления опорных элементов:

Перед монтажом в цилиндрах вырезают необходимые отверстия (пазы) под опорные элементы (рис.3). Место контакта цилиндра и опорного элемента обрабатывают герметиком. В местах расположения опорных элементов цилиндры дополнительно закрепляют хомутами из стальной или пропиленовой ленты 13x0,4мм. Шаг между хомутами не должен превышать 300 мм (рис.3).

Отводы и колена трубопровода изолируют сегментами, нарезанными из теплоизоляционных цилиндров. Угол реза и количество частей определяют по месту. Для изоляции тройникового соединения трубопровода теплоизоляционные цилиндры нарезают по месту монтажа под нужным углом. При монтаже на каждый сегмент устанавливают не менее одного стягивающего хомута (рис.5). Отводы и колена могут так же изолироваться прошивными базальтовыми матами МПБ-30, МПБ-50/СТ2.

При повреждении алюминиевой фольги в процессе монтажа или эксплуатации места проколов должны быть заклеены алюминиевым скотчем "ЛАМС".

Цилиндры, кашированные алюминиевой фольгой, допускается применять только в теплоизоляционных конструкциях трубопроводов, расположенных в помещениях, тоннелях, подвалах, чердаках зданий без дополнительного покрывного слоя.

Для предотвращения повреждения тепловой изоляции кашированной алюминиевой фольгой для трубопровода расположенного на открытом воздухе или подвергающегося воздействию агрессивных сред в конструкции предусматривают покрытие из пластика или металла (рис.4), (рис.5).

Материалы покрытия укладывают внахлест с перекрытием не менее 50 мм. Крепление пластиковых покрытий производят бандажами с шагом 300 мм (рис.4).

Металлическое покрытие, из алюминиевых сплавов или оцинкованной стали, по продольным и поперечным швам соединяют самонарезающими винтами и заклепками.

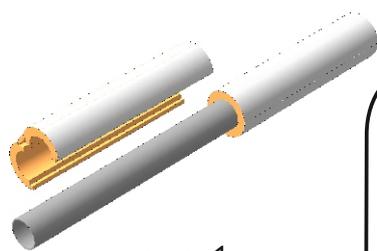


рис. 1

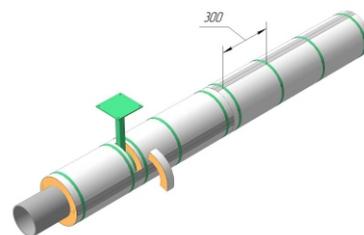


рис. 3

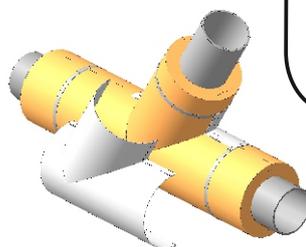


рис. 5

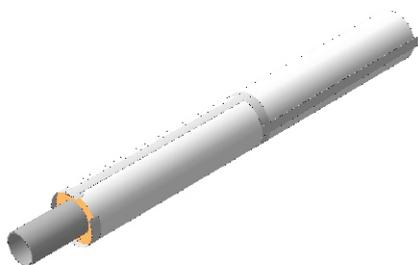


рис. 2

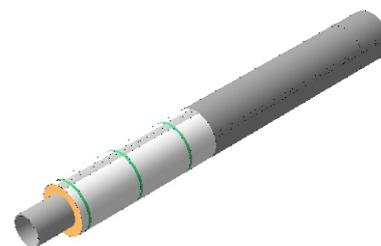


рис. 4